

ELEKTRONISCHE VORSCHÜBE MIT EINER MOBILZANGE

Die Vorschübe mit einer Mobilzange wurden für Anwendungen mit hoher Genauigkeit und Taktzeiten bis zu 200 Zyklen pro Minute entwickelt.

Sie eignen sich für ziehende Vorschübe, sind platzsparend und kostengünstiger.

Dank der großflächigen Zangenbacken besteht keine Gefahr, dass das Werkstoffband verformt wird.

| KAPAZITÄT | Pneumatik- zangen | Hydraulik- zangen |
|-------------------------------------|----------------------|----------------------|
| Maximale Werkstoffbreite | 120 mm | 120 mm |
| Minimale Werkstoffstärke | 0,1 mm | 0,1 mm |
| Maximale Werkstoffstärke | 3 mm | 6 mm |
| Schrittgenauigkeit | 0,03 mm | 0,03 mm |
| Maximaler Werkstoff- querschnitt | 300 mm ² | 600 mm ² |
| Maximale Klemmkraft | 470 daN | 900 daN |

Höhere Werte auf Anfrage

Taktzeitentabelle

Schlaufengewicht: 10 kg

| Vorschub- winkel | Schritt | Taktzeit Schritte/Min |
|---------------------|---------|--------------------------|
| 90° | 20 mm | 200 |
| | 60 mm | 130 |
| | 100 mm | 102 |
| 120° | 20 mm | 220 |
| | 60 mm | 172 |
| | 100 mm | 136 |

