

ELEKTRONISCHE VORSCHÜBE MIT ZWEI MOBILZANGEN

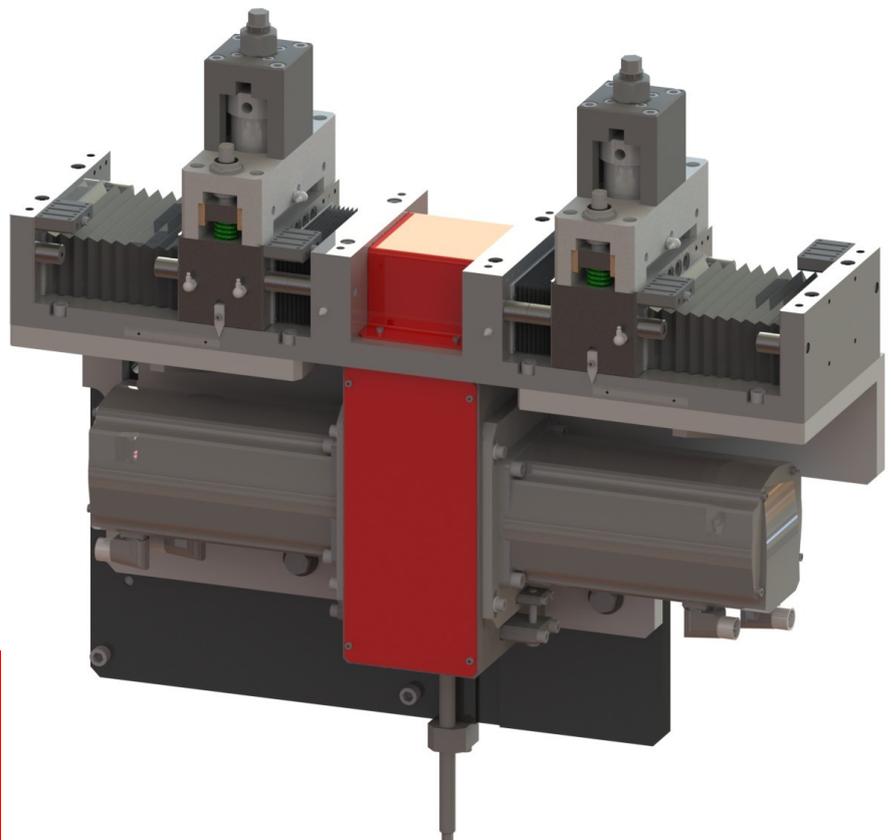
Die Vorschübe mit zwei Mobilzangen wurden für Anwendungen mit hoher Genauigkeit und Taktzeiten bis zu 300 Zyklen pro Minute entwickelt.

Dank der großflächigen Zangenbacken besteht keine Gefahr, dass das Werkstoffband verformt wird.

Ein „Puffersystem“ steht für Arbeiten mit Werkzeugen ohne Sucher zur Verfügung; Schrittgenauigkeit +/- 0,01 mm.

KAPAZITÄT	Pneumatikzangen	Hydraulikzangen
Maximale Werkstoffbreite	120 mm	120 mm
Minimale Werkstoffstärke	0,1 mm	0,1 mm
Maximale Werkstoffstärke	3 mm	6 mm
Schrittgenauigkeit ohne Puffersystem: +/- mm	0,03 mm	0,03 mm
Schrittgenauigkeit mit Puffersystem: +/- mm	0,01 mm	0,01 mm
Maximaler Werkstoffquerschnitt	300 mm ²	600 mm ²
Maximale Klemmkraft	470 daN	900 daN

Höhere Werte auf Anfrage



Taktzeitentabelle

Schlaufengewicht: 10 kg

Vorschub- winkel	Schritt	Taktzeit Schritte/ Min.
90°	20 mm	250
	60 mm	155
	100 mm	122
120°	20 mm	300
	60 mm	207
	100 mm	163
180°	20 mm	300
	60 mm	300
	100 mm	245