

PROGRAMMIERBARE SCHLITTENMASCHINEN

CMP350

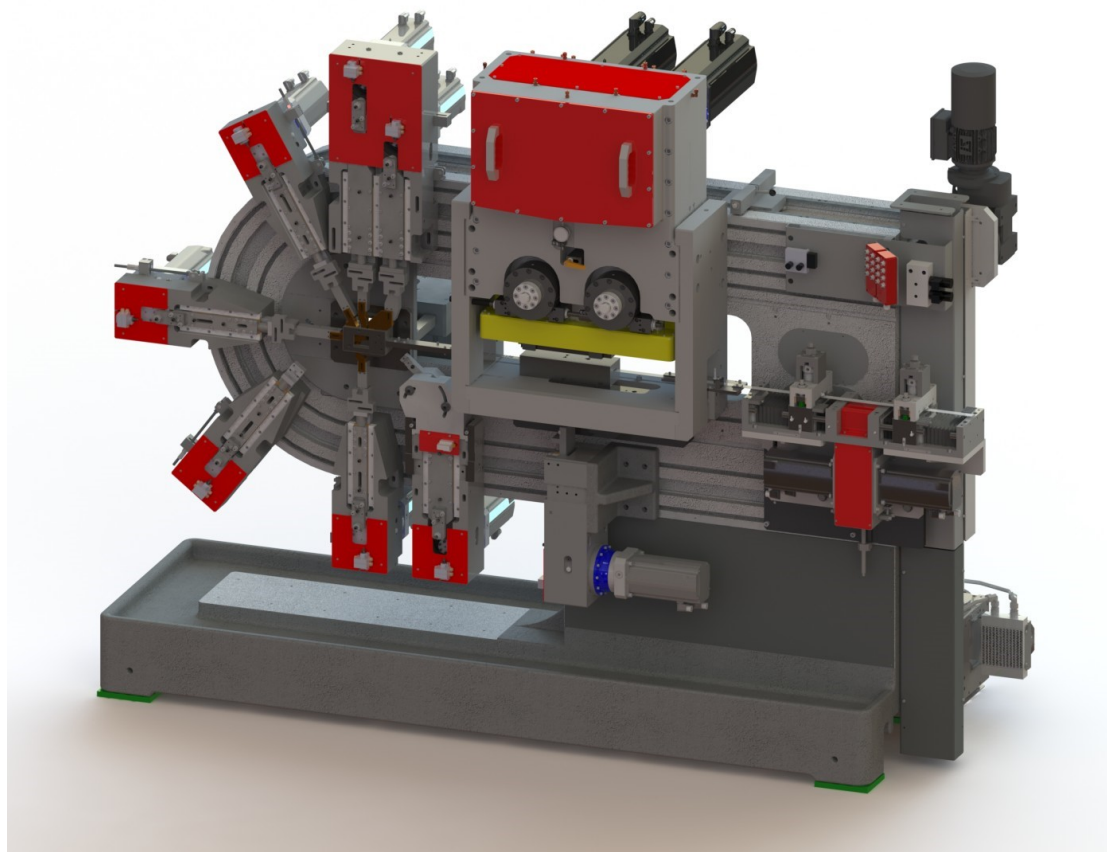
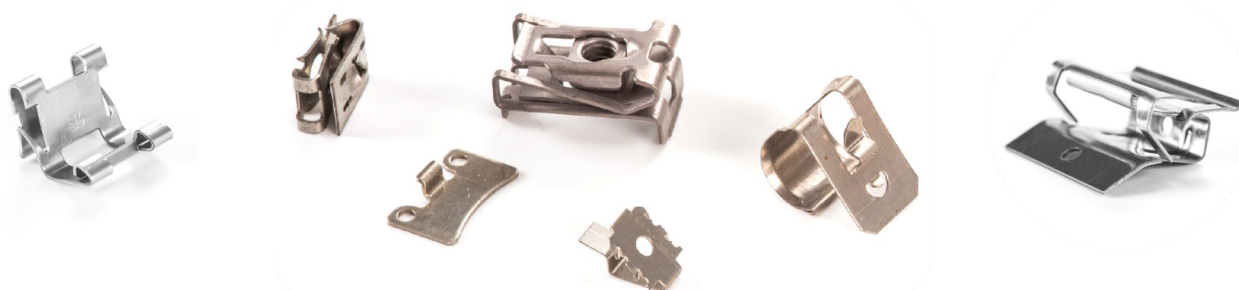
CMP 350

Die CMP 350 ist eine volldigitale Maschine hoher Flexibilität für Bandbearbeitungen mit hohen Kräften.

Es garantiert die Kompatibilität Ihrer Radial- oder Linearwerkzeuge, sowohl bei Band- als auch bei Drahtmaterialbearbeitung.

Die kurvengesteuerten Stellglieder sind für Anwendungen mit hohen Biegekräften ausgelegt.

Die mit einem Winkelsensor gesteuerte Schlitteneinstellung auf dem Rahmen erfolgt digital, reduziert die Umrüstzeiten und garantiert die Wiederholbarkeit der Schlittenstellung bei jeder Teileänderung.





PROGRAMMIERBARE SCHLITTENMASCHINEN

CMP350

CMP 350

VORTEILE:

- ▶ vollständig digital und programmierbar
- ▶ Verringerung der Werkzeugkosten und Umrüstzeiten
- ▶ Produktionsgeschwindigkeiten mit bis zu 250 Zyklen pro Minute
- ▶ Führungseinstellungen mit Digitalschlitten und Winkelsensor
- ▶ Kompatibilität mit linearen und radialen Werkzeugen
- ▶ Geschwindigkeitsoptimierung durch OCP-Software
- ▶ Integrationsmöglichkeit von Schweiß- und Gewindeschneidwerkzeugen

CMP 350	Einheit	Biegekraft	Hub	Hohe Taktraten
NC Vorschub	AP1	Vorschubkraft : 2000 N	0 bis 150 mm	180 U/Mn*
	AP2	Vorschubkraft : 2000 N	0 bis 300 mm	300 U/Mn*
Aggregate	CC xx	Von 20KN bis 80KN Konstante	0 bis 70 mm	Hub von 10 mm : 52Ms
	CC 12	120 KN	0 bis 20 mm	250 U/Mn*
Press Modul	PE20	200 KN	0 bis 20 mm	250 U/Mn*
	PE40	400 KN	0 bis 20 mm	250 U/Mn*

*je nach Winkelstellung und