

PROGRAMMIERBARE SCHLITTENMASCHINEN

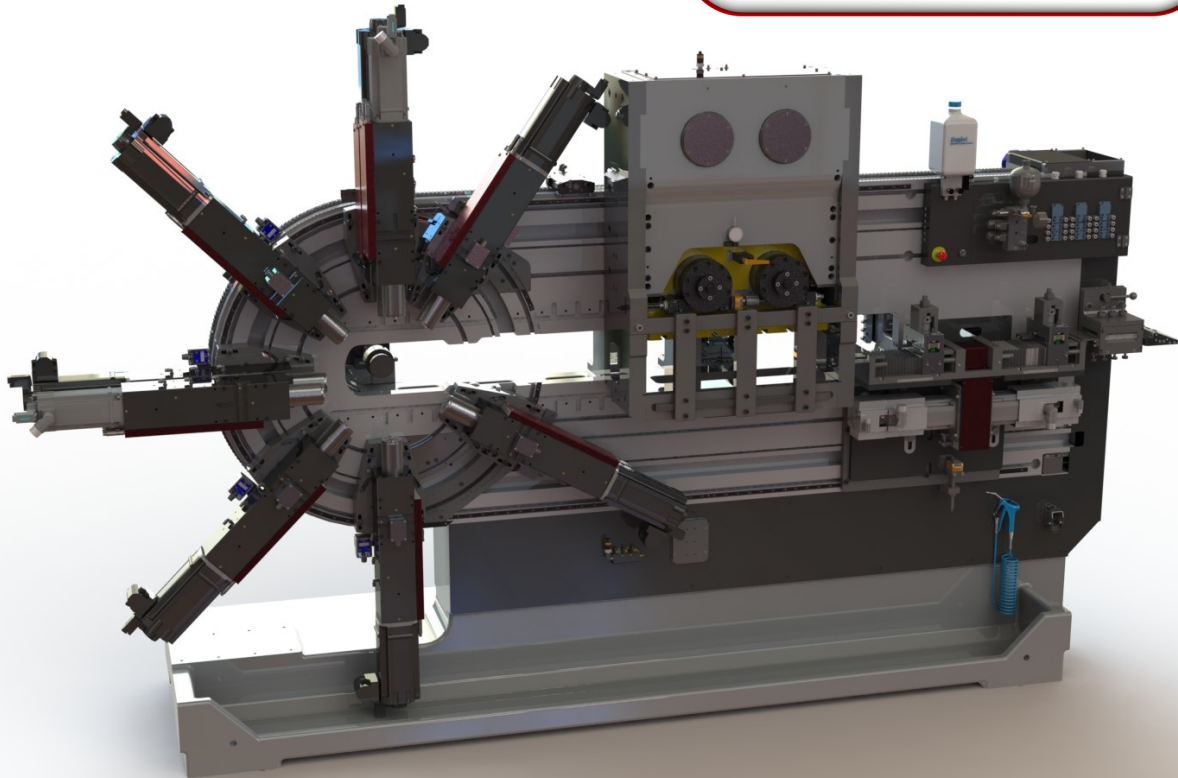
CMP 400

CMP 400

Die CMP 400 ist eine neue Version unseres Digital Schlittens. Diese Weiterentwicklung wurde so gestaltet, dass sie mit allen radialen oder linearen Werkzeugen, sowohl bei Band- als auch bei Draht-Bearbeitungen, voll kompatibel ist.

Die linearen Stellglieder sind für Anwendungen ausgelegt, die große Biegekräfte und lange Hübe erfordern.

Die mit einem Winkelsensor gesteuerte Schlitteneinstellung auf dem Rahmen erfolgt digital, reduziert die Umrüstzeiten und garantiert die Wiederholbarkeit der Schlittenstellung bei jeder Teileänderung.





PROGRAMMIERBARE SCHLITTENMASCHINEN CMP 400

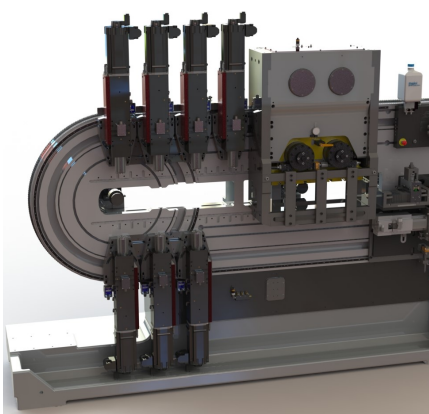
CMP 400

VORTEILE:

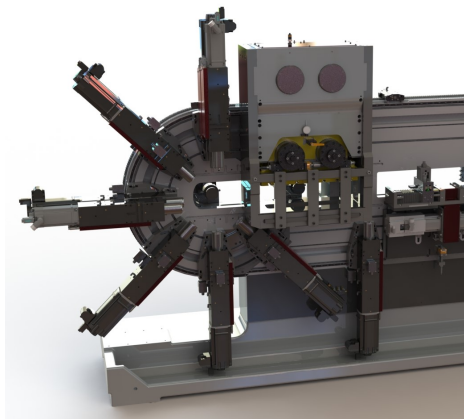
- ▶ vollständig digital und programmierbar
- ▶ Verringerung der Werkzeugkosten und Umrüstzeiten
- ▶ Produktionsgeschwindigkeiten mit bis zu 300 Zyklen pro Minute
- ▶ Führungseinstellungen mit Digitalschlitten und Winkelsensor
- ▶ Kompatibilität mit linearen und radialen Werkzeugen
- ▶ Geschwindigkeitsoptimierung durch OCP-Software
- ▶ Integrationsmöglichkeit von Schweiß- und Gewindeschneidwerkzeugen

CMP 400	Einheit	Biegekraft	Hub	Hohe Taktraten
NC Vorschub	AP1	Vorschubkraft : 2000 N	0 bis 150 mm	180 U/Mn*
	AP2	Vorschubkraft : 2000 N	0 bis 300 mm	300 U/Mn*
Aggregate	CL xx	Von 6 KN bis 25 KN Konstante	0 bis 120mm	Hub von 10 mm : 54Ms
				Hub von 120 mm : 300Ms
Press modul	PE 20	200 KN	0 bis 20mm	250 U/Mn kontinuierlich*
				300 U/Mn pendel*
	PE 40	400 KN	0 bis 20mm	250 U/Mn kontinuierlich*
				300 U/Mn pendel*

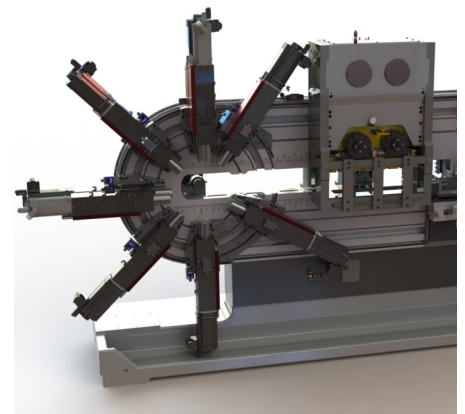
*je nach Winkelstellung
und Hubweg



● Lineare Konfiguration



● Radiale Konfiguration 1



● Radiale Konfiguration 2