

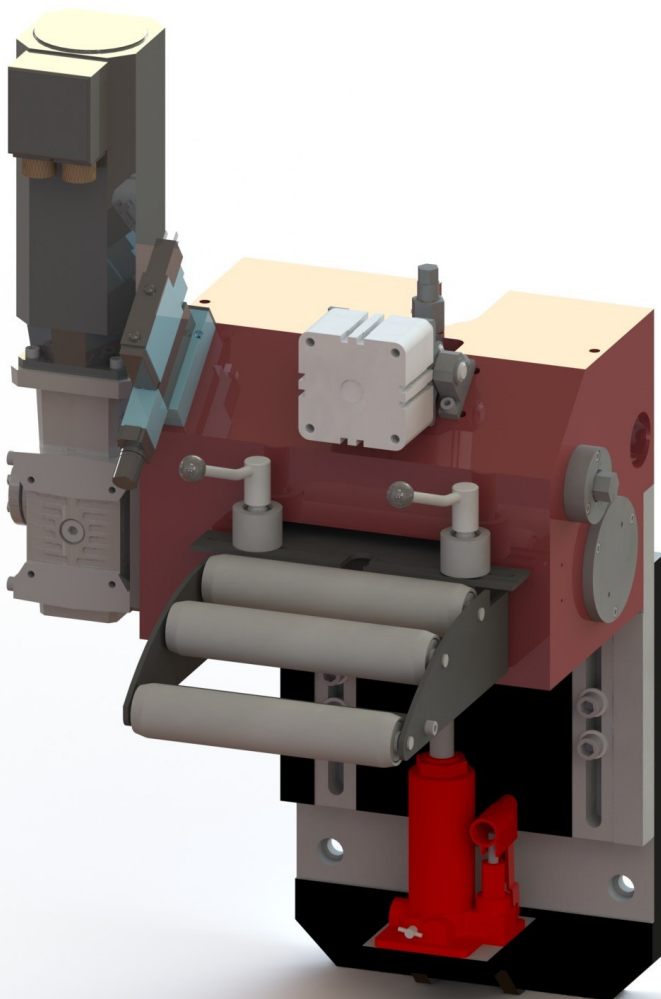


ELEKTRONISCHER WALZENVORSCHUB

MAC

Die Mac-Serie wurde für einen Bandvorschub mittlerer Kapazität entwickelt. Ihre Einstellungs- und Auswahlmöglichkeiten erlauben eine rasche Einbindung in all Ihre Pressen. Ein pneumatisches Zwischen-Lüftung ermöglicht das Erreichen eines Arbeitstaktes von 150 bis 200 Hüben/Minute, darüber hinaus ist ein mechanisches Zwischen-Lüftung verfügbar. Dank der mobilen Steuerung ist die Einbringung in das Werkzeug sehr schnell ausführbar. Die numerische Steuerung integriert zahlreiche Funktionen, wie Überwachung der Werkzeug, elektronische Nocken, Gerätespeicherprogramm und Belastungsüberwachung der Presse. Der Durchmesser der Rollen beträgt 80 mm. Die beiden Rollen werden mittels eines Zahnrades aus gehärtetem Stahl motorisiert. Option: - Abnehmbare Rollen
- Automatische Höhenverstellung

KAPAZITÄT	MAC 180	MAC280	MAC 380	MAC 480	MAC 580
Maximale Bandbreite	110 mm	210 mm	310 mm	410 mm	510 mm
Minimale Bandstärke	0,2 mm	0,2 mm	0,2 mm	0,2 mm	0,2 mm
Maximale Bandstärke	3,5 mm	3,5 mm	3,5 mm	3 mm	3 mm
Schrittpräzision: +/- mm	0,05 mm	0,05 mm	0,05 mm	0,05 mm	0,05 mm
Maximale Bandsektion	450 mm ²	450 mm ²	800 mm ²	800 mm ²	800 mm ²



Taktzeitentabelle
Schlaufengewicht: 10 kg

Winkel für den Schritt	Schritt	Arbeitstakt Hübe/min
90°	20 mm	250
	60 mm	155
	100 mm	122
120°	20 mm	333
	60 mm	207
	100 mm	163
180°	20 mm	500
	60 mm	311
	100 mm	245