



ELEKTRONISCHER WALZENVORSCHUB

MIMAC

Die MIMAC-Serie wurde für einen Bandvorschub großer Stärken entwickelt. Ihre Einstellungs- und Auswahlmöglichkeiten erlauben eine rasche Einbindung in all Ihre Pressen. Ein pneumatisches Zwischen-Lüftung ermöglicht das Erreichen eines Arbeitstaktes von 150 bis 180 Hüb/Minute, darüber hinaus ist ein mechanisches Zwischen-Lüftung verfügbar. Dank der mobilen Steuerung ist die Einbringung in das Gerät sehr schnell ausführbar. Die numerische Steuerung integriert zahlreiche Funktionen, wie z.B.: Überwachung der Werkzeug, elektronische Nocken, Gerätespeicherprogramm sowie Presskraftüberwachung. Der Durchmesser der Rollen beträgt 120 mm. Die beiden Rollen werden mittels eines Zahnrades aus gehärtetem Stahl motorisiert. Die vertikale Einstellung wird durch einen elektrischen Zylinder motorisiert.

KAPAZITÄT	2120	4120	6120	8120	10120
Maximale Bandbreite	210 mm	410 mm	610 mm	810 mm	10010 mm
Minimale Bandstärke	0,1 mm	0,1 mm	0,1 mm	0,1 mm	0,1 mm
Maximale Bandstärke	5 mm	5 mm	5 mm	5 mm	5 mm
Schrittpräzision: +/- mm	0,07 mm	0,07 mm	0,07 mm	0,07 mm	0,07 mm
Maximale Bandsektion	1000 mm ²	1500 mm ²	2000 mm ²	2000 mm ²	2000 mm ²

Taktzeitentabelle
Schlaufengewicht: 20 kg

Winkel für den Schritt	Schritt	Arbeitstakt Hüb/min
90°	20 mm	186
	60 mm	113
	100 mm	89
120°	20 mm	248
	60 mm	151
	100 mm	119
180°	20 mm	300
	60 mm	226
	100 mm	178

