



ELEKTRONISCHER WALZENVORSCHUB

MINIMAC

Die Minimac-Serie wurde für einen Bandvorschub geringer Kapazität entwickelt.

Ausgelegt für die Beschickung von Pressen, die kleine Tonnagen stanzen, ist er sehr geeignet für die Herstellung von Teilen aus den Bereichen Elektronik, Elektromechanik und Uhrenbau.

Ein pneumatisches Abklemmsystem ermöglicht das Erreichen eines Arbeitstaktes von 150 bis 200 Hüben/Minute, darüber hinaus ist ein mechanisches Abklemmen verfügbar.

Dank der mobilen Steuerung ist die Einbringung in das Werkzeug sehr schnell ausführbar.

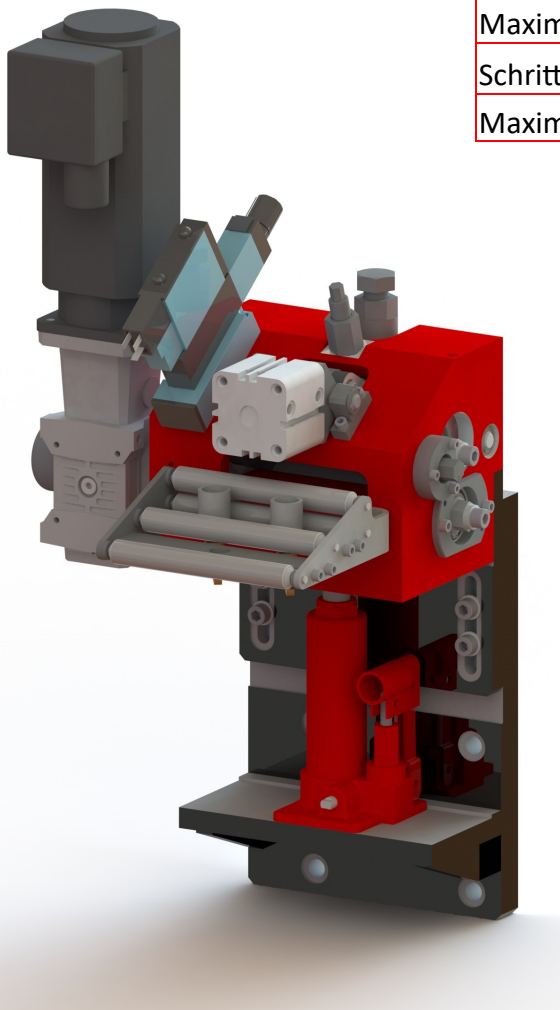
Die Steuerung integriert zahlreiche Funktionen, wie z.B.: Überwachung der Werkzeug, elektronische Nocken, 200 Gerätespeicherprogramme sowie Belastungsüberwachung.

Der Durchmesser der Rollen beträgt 50 mm.

Die beiden Rollen werden mittels eines Zahnrades aus gehärtetem Stahl motorisiert.

- Option:
- Abnehmbare Rollen
 - Automatische Höhenverstellung

KAPAZITÄT	MINIMAC 1	MINIMAC 2
Maximale Bandbreite	60 mm	120 mm
Minimale Bandstärke	0,1 mm	0,1 mm
Maximale Bandstärke	2,5 mm	2,5 mm
Schrittpräzision: +/- mm	0,03 mm	0,03 mm
Maximale Bandsektion	250 mm ²	250 mm ²



Taktzeitentabelle

Schlaufengewicht: 10 kg

Winkel für den Schritt	Schritt	Arbeitstakt Hübe/min
90°	20 mm	250
	60 mm	155
	100 mm	122
120°	20 mm	333
	60 mm	207
	100 mm	163
180°	20 mm	500
	60 mm	311
	100 mm	245