

# TECHNOLOGIES DE SOUDAGE

## PAR RESISTANCE

TAS 10-8

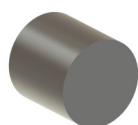
Les têtes à souder ont été développées pour être intégrées sur n'importe quel type de machine: coulisseaux, presses, banc de soudage...

### AVANTAGES:

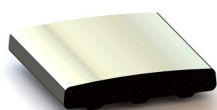
- ▶ Soudage de fil ou profil
- ▶ Pas de limite de profondeur de bord de rive
- ▶ Générateur à courant continu
- ▶ Deux contrôles de sécurité; fin d'avance et présence lopin
- ▶ Kits profils pour changer la taille ou le type de matériel à souder et la forme
- ▶ Mise en pression avec ressort grande course

	Type	Taille lopin Max	Diam. Fil	Vitesse
TETE A SOUDER NC Fil et profil	TAS 10-8	0 à 10mm <sup>2</sup> // épaisseur 1,5	1,5mm	Vmax : 400 Cps/Mn

### MATERIAUX SOUDES



Fil



Profil bombé



Profil plat

