

A ROULEAUX

La série MIMAC a été développée pour l'entraînement de bandes de fortes épaisseurs. Ses possibilités de réglage et d'option permettent une intégration rapide sur toutes vos presses. Un système de dépinçage pneumatique permet d'atteindre une cadence de 150 à 180 coups/ minute. Au-delà, un dépinçage mécanique est disponible. La mise en bande dans l'outil s'effectue très rapidement grâce à la commande mobile.

La commande numérique intègre de nombreuses fonctionnalités telles que : le contrôle d'outils, cames électroniques, le programme mémoire outils, et le contrôle d'effort outils.

Le diamètre des rouleaux est de 120 mm. Les deux rouleaux sont motorisés par l'intermédiaire de pignons trempés rectifiés. Le réglage vertical est motorisé par un vérin électrique.

| CAPACITE | 2120 | 4120 | 6120 | 8120 | 10120 |
|---------------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|
| Largeur de bande maxi | 210 mm | 410 mm | 610 mm | 810 mm | 10010 mm |
| Epaisseur de bande mini | 0,1 mm | 0,1 mm | 0,1 mm | 0,1 mm | 0,1 mm |
| Epaisseur de bande maxi | 5 mm | 5 mm | 5 mm | 5 mm | 5 mm |
| Précision du pas : +/- mm | 0,07 mm | 0,07 mm | 0,07 mm | 0,07 mm | 0,07 mm |
| Section de bande maxi | 1000 mm ² | 1500 mm ² | 2000 mm ² | 2000 mm ² | 2000 mm ² |

Tableau de cadence
Poids de boucle 20Kgs

| Angle d'avance | Pas | Cadence cps/min |
|----------------|--------|-----------------|
| 90° | 20 mm | 186 |
| | 60 mm | 113 |
| | 100 mm | 89 |
| 120° | 20 mm | 248 |
| | 60 mm | 151 |
| | 100 mm | 119 |
| 180° | 20 mm | 300 |
| | 60 mm | 226 |
| | 100 mm | 178 |

