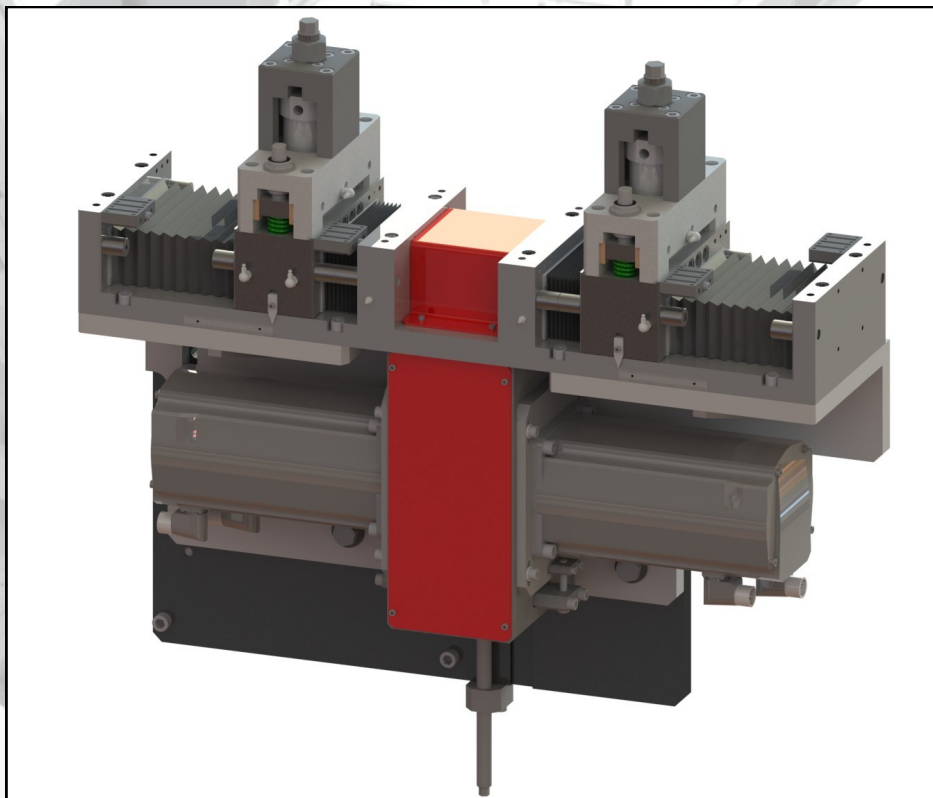


AMENAGES ELECTRONIQUES A DEUX PINCES MOBILES

Les aménages à deux pinces mobiles ont été développés pour des applications nécessitant une grande précision et une cadence jusqu'à 300 coups / minute.

Les pinces de serrage ne déforment pas les bandes grâce à une surface d'appui importante.

Un système de « tamponnage » est disponible pour travailler avec des outils sans pilote ; précision du pas +/- 0.01 mm.



CAPACITÉ	Pinces Pneumatiques	Pinces Hydrauliques
Largeur de bande maxi	120 mm	120 mm
Épaisseur de bande mini	0,1 mm	0,1 mm
Épaisseur de bande maxi	3 mm	6 mm
Précision du pas sans tamponnage : +/- mm	+/- 0,03 mm	+/- 0,03 mm
Précision du pas avec tamponnage : +/- mm	+/- 0,01 mm	+/- 0,01 mm
Section de bande maxi	300 mm ²	600 mm ²
Force de serrage maxi	470 daN	900 daN
Pour toute caractéristique supérieure, nous contacter		

Tableau de cadence
Poids de boucle 10 kgs

Angle d'avance	Pas	Cadence cps/min
90°	20 mm	250
	60 mm	155
	100 mm	122
120°	20 mm	300
	60 mm	207
	100 mm	163
180°	20 mm	300
	60 mm	300
	100 mm	245