

AMENAGES ÉLECTRONIQUES A ROULEAUX

SÉRIE MAC

La série Mac a été développée pour l'entraînement de bande de moyenne capacité.

Ses possibilités de réglages et d'options permettent une intégration rapide sur toutes vos presses.

Un système de dépinçage pneumatique permet d'atteindre une cadence de 150 à 200 coups/minute. Au-delà, un dépinçage mécanique est disponible.

La mise en bande dans l'outil s'effectue très rapidement grâce à la commande mobile.

La commande numérique intègre de nombreuses fonctionnalités telles que le contrôle d'outils, les cames électroniques, le programme mémoire outils, et le contrôle d'effort outils.

Le diamètre des rouleaux est de 80 mm.
Option: rouleaux démontables.

Le réglage vertical se fait grâce à un vérin hydraulique.

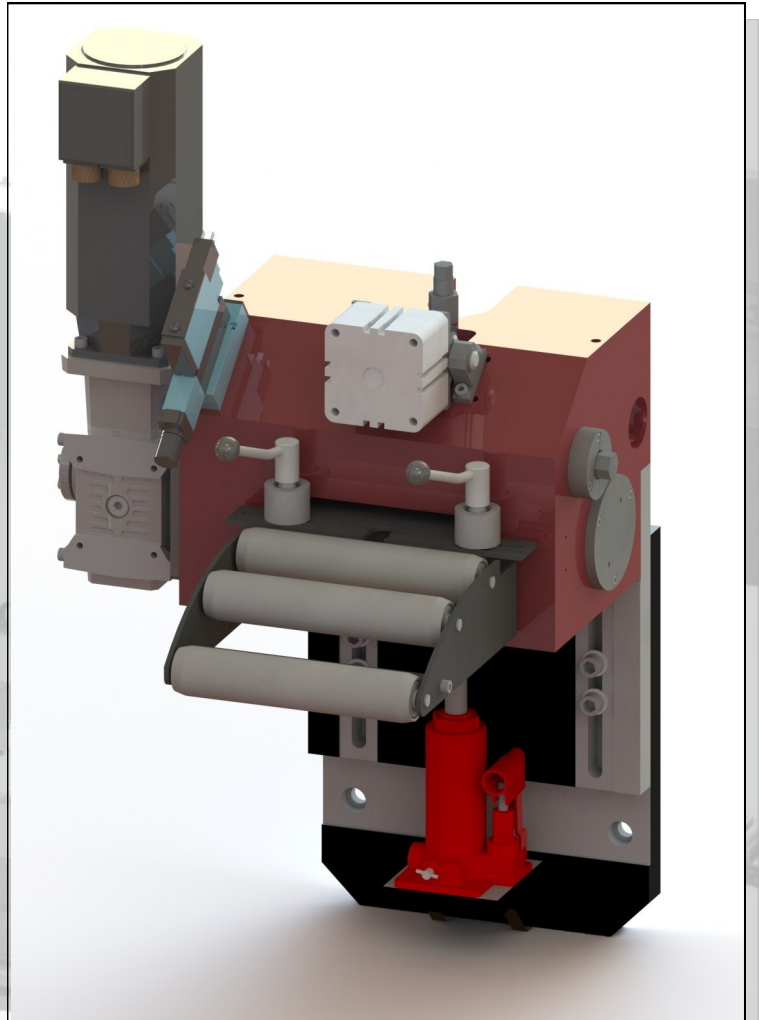


Tableau de cadence Poids de boucle 10 kgs

Angle d'avance	Pas	Cadence cps/min	CAPACITÉ	MAC 180	MAC 280	MAC 380	MAC 480	MAC 580
90°	20 mm	250	Largeur de bande maxi	110 mm	210 mm	310 mm	410 mm	510 mm
	60 mm	155	Épaisseur de bande mini	0.2 mm	0.2 mm	0.2 mm	0.2 mm	0.2 mm
	100 mm	122						
120°	20 mm	333	Épaisseur de bande maxi	3.5 mm	3.5 mm	3.5 mm	3 mm	3 mm
	60 mm	207						
	100 mm	163						
180°	20 mm	500	Précision du pas : +/- mm	0.05 mm	0.05 mm	0.05 mm	0.05 mm	0.05 mm
	60 mm	311	Section de bande maxi	450 mm ²	450 mm ²	800 mm ²	800 mm ²	800 mm ²
	100 mm	245						