

AMENAGES ÉLECTRONIQUES A ROULEAUX

SÉRIE MIMAC

La série MIMAC a été développée pour l'entraînement de bandes de fortes épaisseurs.

Ses possibilités de réglage et d'option permettent une intégration rapide sur toutes vos presses.

Un système de dépinçage pneumatique permet d'atteindre une cadence de 150 à 180 coups/minute. Au-delà, un dépinçage mécanique est disponible.

La mise en bande dans l'outil s'effectue très rapidement grâce à la commande mobile.

La commande numérique intègre de nombreuses fonctionnalités telles que : le contrôles d'outils, cames électroniques, le programme mémoire outils, et le contrôle d'effort outils.

Le diamètre des rouleaux est de 120 mm.

Les deux rouleaux sont motorisés par l'intermédiaire de pignons trempés rectifiés.

Le réglage vertical est motorisé par un vérin électrique.

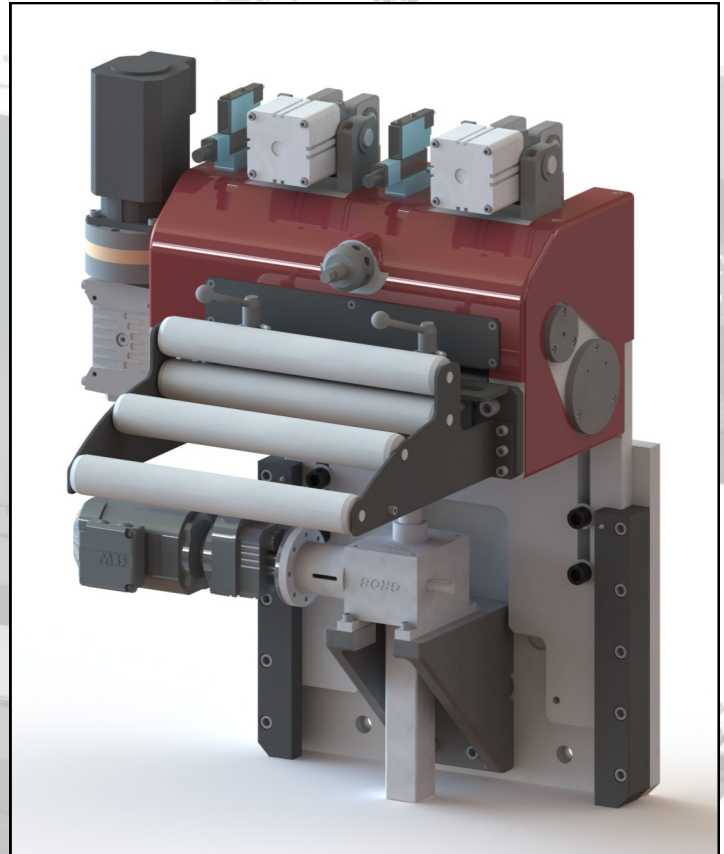


Tableau de cadence Poids de boucle 20 kgs

Angle d'avance	Pas	Cadence cps/min
90°	20 mm	186
	60 mm	113
	100 mm	89
120°	20 mm	248
	60 mm	151
	100 mm	119
180°	20 mm	300
	60 mm	226
	100 mm	178

CAPACITÉ MIMAC	2120	4120	6120	8120	10120
Largeur de bande maxi (mm)	210	410	610	810	10010
Épaisseur de bande mini (mm)	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1
Épaisseur de bande maxi (mm)	5	5	5	5	5
Précision du pas : +/- mm	0.07	0.07	0.07	0.07	0.07
Section de bande maxi (mm ²)	1000	1500	2000	2000	2000