

TETE A SOUDER CN TAS 10-8

Les têtes à souder ont été développées pour être intégrées sur n'importe quel type de machine. Elles permettent de souder du fil ou du profil avec un angle par rapport à l'axe de la bande de 0 à 90°. Elle n'est pas limitée en profondeur de bord de rive grâce à sa conception en col de cygne.

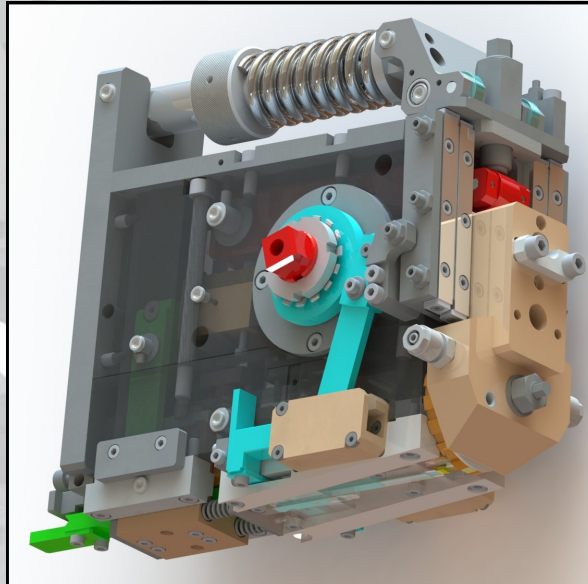
Elle est refroidie par eau au niveau des porte-électrodes et des tresses de soudage.

Elle est équipée d'un générateur à courant continu d'une fréquence de 1 000 hz avec différents modes de contrôle et de régulation, disponibles et visibles sur un ordinateur ou par pocket de réglage.

Elle est équipée de deux contrôles de sécurité, l'un pour le contrôle de fin d'avance sous électrode et, le second, pour une présence lopin avant soudage.

Il existe des kits de profils qui permettent de changer la taille ou le type de matériel à souder.

La mise en pression se fait à l'aide d'un ressort de pression avec une grande course.



CAPACITE	Mini	Maxi
Surface soudée (mm2)	0	10mm2
Amperage (KA)	0	8
Cadence (Cps/mn)	0	300
Diamètre de fil a souder	0.5	1.8
Epaisseur lopin (mm)	0.3	1.2
Largeur du lopin (mm)	0.5	3
Longueur du lopin (mm) Réglable par vis	0.5	3
Electrode Barillet	Diamètre 50mm avec 16 empreintes mini	
Matière soudée	Argent, Nickel, Argent graphite, Argent oxyde d'étain	
Support	Cuivre, Acier, Laiton, Bronze berylium, Laiton étamé	
Dimensions	H: 195mm x L: 235mm x P: 110mm	
Poids total	10 kg	
Pour toute caractéristique supérieure, nous contacter		