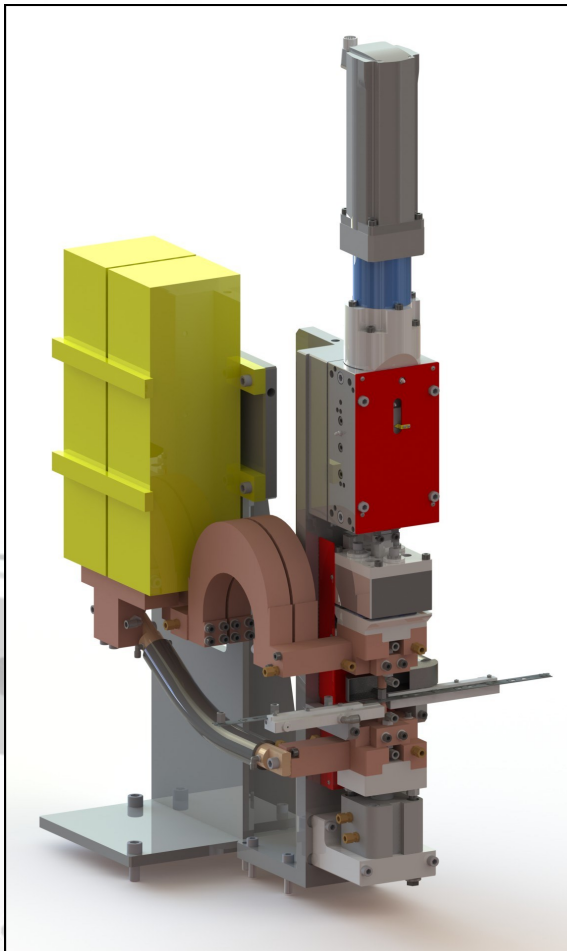


TETE A SOUDER VERTICALE



Les têtes à souder verticales ont été développées pour différentes applications :

- Dégagement d'électrodes pour laisser libre le passage ; exemple d'un plateau tournant.
- Machine ayant des positions différentes à chaque soudure
- Compensation automatique d'affutage d'électrode

La tête est constituée d'un moteur Brushless entraînant une boîte à ressorts avec une course maximum de 50 mm.

Divers capteurs ont été intégrés comme une mesure d'effort permettant de contrôler l'effort de soudage en dynamique, ou un capteur linéaire assurant la mesure d'un affaissement (forgeage).

CAPACITE	Mini	Maxi
Surface soudée (mm ²)	0	100 mm ²
Amperage (KA)	0	25
Cadence (Cps/mn)	0	100
Epaisseur lopin (mm)	0.3	5
Largeur du lopin (mm)	0.5	10
Longueur du lopin (mm) Réglable par vis	0.5	10
Electrode	Diamètre 20mm	
Matières soudées	Argent, Nickel, Argent graphite, Argent oxyde d'étain, acrier	
Support	Cuivre, Acier, Laiton, Bronze berylium, Laiton étamé	
Poids total	80 kg	
Pour toute caractéristique supérieure, nous contacter		