



PROGRAMMIERBARE SCHLITTENMASCHINEN CMP 200

NEUHEIT

Sie haben mechanische Bandbiegeautomaten der UB-Baureihe von Meyer, Roth und Pastor (MRP) und möchten unter deren Weiterverwendung auf NC-Maschinen umsteigen?

Dann hat Pressmac genau das Richtige für Sie: eine neue Version der NC-Schlittenmaschine, die lineare CMP 200.

Dieser neue Schlitten ist kompakter und arbeitet mit Biegekräften bis zu zwei Tonnen.

Mit ihm können die Umrüstzeiten Ihrer Serienfertigung auf unter 60 Minuten verringert werden.

Pressmacs neu eingeführte OCP-Software ermöglicht die Optimierung von Steuernocken und die Erhöhung der Produktionsrate um 100 Prozent.

Da die Nocken nicht mehr an jedes einzelne Produkt angepasst werden müssen, können Werkzeugkosten um 30 Prozent gesenkt werden.





PROGRAMMIERBARE SCHLITTENMASCHINEN CMP 200

Technische Merkmale:

		Min	Max	Standard	Option
Drehzahl U/min		0	300	gem. Anwendung	
Motordrehzahlregelung				komplett digital	
Anzahl CN-Schlitten auf Sockel			20	Gusseisensockel	
CN-Schlitten 2 Tonnen	Hub	0	40 mm	linear oder radial	
Umlenkgetriebe	Winkel	0	-90/90°		
2T-Doppelschlitten	Hub	0	40 mm		
CN-Zuführung	Geschwindigkeit	0 U/mn	200 U/mn	1 feststehende und 1 mobile Zange	Hinterfüllung und Hydraulikzange
		0 U/mn	300 U/mn	oder 2 mobile Zangen	
Pressenmodul					
Einfachnockenpresse	Geschwindigkeit	3 U/mn	250 U/mn	dynamische Kraftmessung	
	Kraft	0 kn	120Kn oder 60Kn	Hub 20 oder 16 mm	
Conformeur / Rückwärtsauswurf	Hub	0	100mm	Einfach- oder Doppelauswerfer	Doppelauswerfer
CN	Kraft	0	60 Dan		2*60 Dan
Drehrichtung				im Uhrzeigersinn	gegen Uhrzeigersinn
Gewicht				3.5 Tonnen je nach Konfiguration	
Abmessungen				L=1960 x H=2203 x P=800	
Weitere Informationen zu unseren Modulen finden Sie in unseren anderen PDF-Dateien. Unsere Verkaufsabteilung steht Ihnen für Fragen gern zur Verfügung.					



PROGRAMMIERBARE SCHLITTENMASCHINEN CMP 200

Automation:

Alle Einstellungen werden über ein handliches Schwenkpult vorgenommen, es umfasst:
einen großen Touch-Screen-Bildschirm

alle erforderlichen Tasten

eine Sicherheitsfernbedienung für den Handbetrieb zur einfachen Bandzuführung

Achsen-Steuerung ELAU C600 (Schneider Electric)

Acht frei in verschiedenen Modi konfigurierbare Werkzeugsteuerungen sind lieferbar

Acht frei in verschiedenen Modi konfigurierbare Werkzeugnocken sind lieferbar

einfache Menü-Baumstruktur:

Druckanzeige: statischer Schlitten

Druckanzeige: dynamische Presse

Außerdem bietet Pressmac eine OCP-Software zur Nockenoptimierung

Fernwartung per VPN ist möglich und gestattet schnelle, ferngesteuerte Diagnosen oder Änderungen über eine sichere Verbindung.

