



AMENAGE ELECTRONIQUE A DEUX PINCES MOBILES

**2 PINCES
MOBILES**

Les aménages à deux pinces mobiles ont été développés pour des applications nécessitant une grande précision et une cadence poussant jusqu'à 300 coups / minute.

Les pinces de serrage ne déforment pas les bandes grâce à une surface d'appui importante.

Un système de « tamponnage » est disponible pour travailler avec des outils sans pilote ; précision du pas +/- 0.01 mm.

CAPACITE	Pinces pneumatiques	Pinces hydrauliques
Largeur de bande maxi	120 mm	120 mm
Epaisseur de bande mini	0,1 mm	0,1 mm
Epaisseur de bande maxi	3 mm	6 mm
Précision du pas sans tamponnage: +/- mm	0,03 mm	0,03 mm
Précision du pas avec tamponnage: +/- mm	0,01 mm	0,01 mm
Section de bande maxi	300 mm ²	600 mm ²
Force de serrage maxi	470 daN	900 daN

Pour toutes caractéristiques supérieures nous contacter

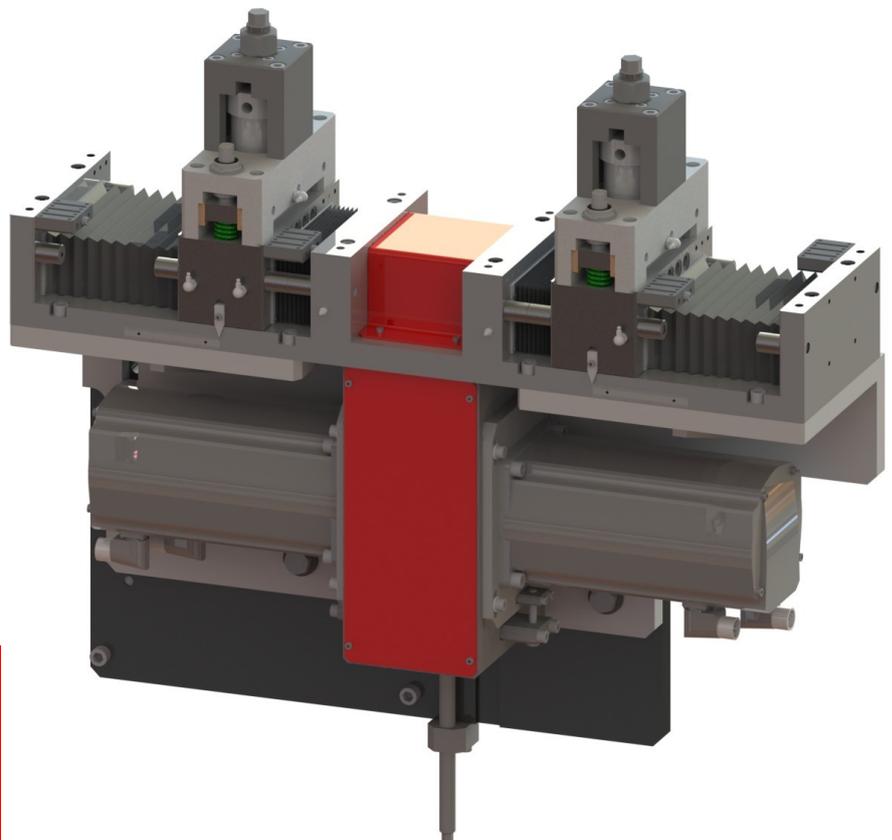


Tableau de cadence
Poids de boucle 10Kgs

Angle d'avance	Pas	Cadence cps/min
90°	20 mm	250
	60 mm	155
	100 mm	122
120°	20 mm	300
	60 mm	207
	100 mm	163
180°	20 mm	300
	60 mm	300
	100 mm	245