

A ROULEAUX

La série Mac a été développée pour l'entraînement de bande de moyenne capacité.

Ses possibilités de réglages et d'options permettent une intégration rapide sur toutes vos presses.

Un système de dépinçage pneumatique permet d'atteindre une cadence de 150 à 200 coups/ minute.

Au-delà, un dépinçage mécanique est disponible.

La mise en bande dans l'outil s'effectue très rapidement grâce à la commande mobile.

La commande numérique intègre de nombreuses fonctionnalités telles que le contrôle d'outils, les cames électroniques, le programme mémoire outils, et le contrôle d'effort outils.

Le diamètre des rouleaux est de 80 mm.

Le réglage vertical se fait grâce à un vérin hydraulique.

- Option:
- Rouleaux démontables
 - Réglage vertical en automatique

CAPACITE	MAC 180	MAC280	MAC 380	MAC 480	MAC 580
Largeur de bande maxi	110 mm	210 mm	310 mm	410 mm	510 mm
Epaisseur de bande mini	0,2 mm				
Epaisseur de bande maxi	3,5 mm	3,5 mm	3,5 mm	3 mm	3 mm
Précision du pas : +/- mm	0,05 mm	0,05 mm	0,05 mm	0,05 mm	0,05 mm
Section de bande maxi	450 mm ²	450 mm ²	800 mm ²	800 mm ²	800 mm ²

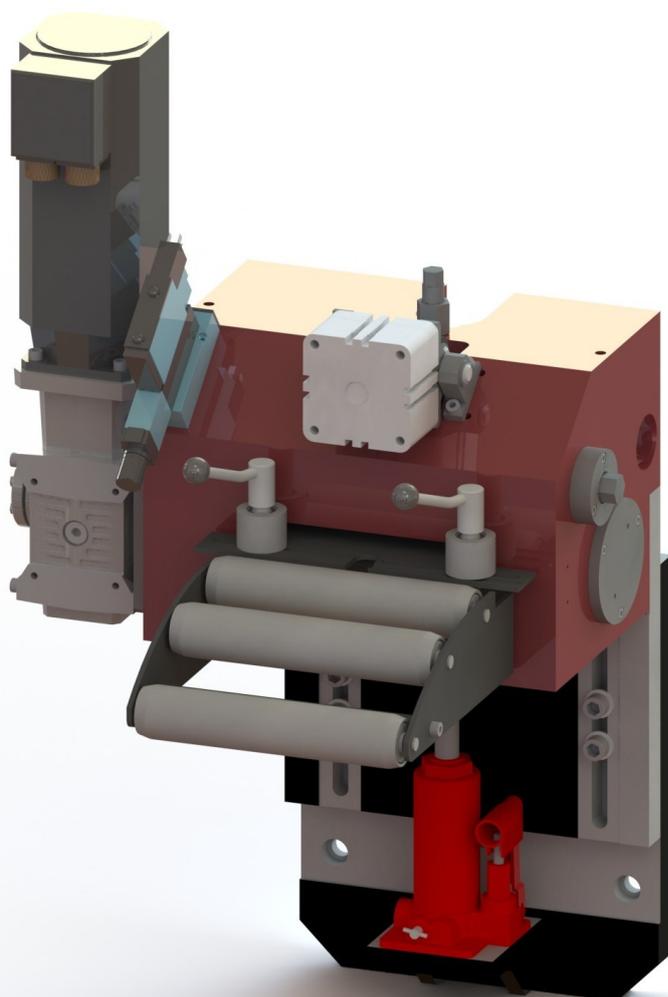


Tableau de cadence
Poids de boucle 10Kgs

Angle d'avance	Pas	Cadence cps/min
90°	20 mm	250
	60 mm	155
	100 mm	122
120°	20 mm	333
	60 mm	207
	100 mm	163
180°	20 mm	500
	60 mm	311
	100 mm	245