

AMENAGE ELECTRONIQUE A ROULEAUX

La série MIMAC a été développée pour l'entraînement de bandes de fortes épaisseurs.

Ses possibilités de réglage et d'option permettent une intégration rapide sur toutes vos presses.

Un système de dépinçage pneumatique permet d'atteindre une cadence de 150 à 180 coups/minute.

Au-delà, un dépinçage mécanique est disponible. La mise en bande dans l'outil s'effectue très rapidement grâce à la commande mobile.

La commande numérique intègre de nombreuses fonctionnalités telles que : le contrôles d'outils, cames électroniques, le programme mémoire outils, et le contrôle d'effort outils.

Le diamètre des rouleaux est de 120 mm. Les deux rouleaux sont motorisés par l'intermédiaire de pignons trempés rectifiés. Le réglage vertical est motorisé par un vérin électrique.

CAPACITE	2120	4120	6120	8120	10120
Largeur de bande maxi	210 mm	410 mm	610 mm	810 mm	10010 mm
Epaisseur de bande mini	0,1 mm	0,1 mm	0,1 mm	0,1 mm	0,1 mm
Epaisseur de bande maxi	5 mm	5 mm	5 mm	5 mm	5 mm
Précision du pas : +/- mm	0,07 mm	0,07 mm	0,07 mm	0,07 mm	0,07 mm
Section de bande maxi	1000 mm²	1500 mm²	2000 mm ²	2000 mm ²	2000 mm ²

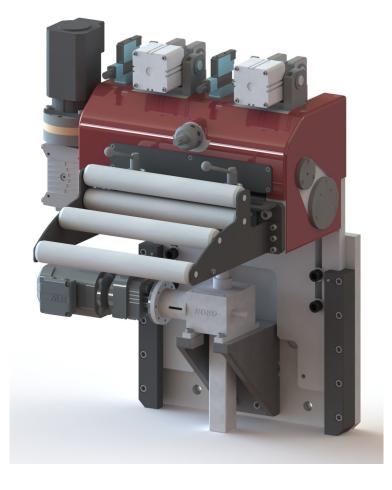


Tableau de cadence Poids de boucle 20Kgs

Angle d'avance	Pas	Cadence cps/min	
90°	20 mm	186	
	60 mm	113	
	100 mm	89	
120°	20 mm	248	
	60 mm	151	
	100 mm	119	
180°	20 mm	300	
	60 mm	226	
	100 mm	178	

