

Unsere Schweißköpfe wurden zur Integration in alle Maschinentypen entwickelt:
Schlitten, Pressen, Schweißbänke usw.

VORTEILE :

- ▶ Draht- oder Profilschweißungen
- ▶ keine Tiefen- oder Randbegrenzung
- ▶ Gleichstromgenerator
- ▶ zwei Sicherheitskontrollen: Ende des Vorschubs und Vorhandensein eines Werkstücks
- ▶ Profilsätze zur Größen- oder Artänderung des zu verschweißenden Materials und dessen Form
- ▶ Druckaufbau mit Langhubfeder

	Modell	Maximale Werkstückgröße	Draht-durchmesser	Geschwindigkeit
NC-SCHWEISSKOPF für Draht und Profibleche	TAS 30-16	10 bis 36mm ² // Dicke 3	3mm	V _{max} : 250 Zyklen/Minute

SCHWEISSBARE WERKSTOFFE:



Draht



Rundprofile



Flachprofile

